

Imprimante 3D à filament de 40 cm de côté openhardware.

Achetée chez [RerapAlgarve](#) Reçue montée et testée, mais il a fallu rerégler le plateau car elle avait été un peu malmenée par le transport. La première chose à faire est d'installer un ventilo pour refroidir l'impression, car elle n'en est pas pourvue. Le calage de la sonde de hauteur est délicat avec le montage par défaut, on a donc fait un calage grossier, et tester ensuite en rajoutant un offset au début du Gcode. Dans Cura on a donc comme *Start Gcode*:

```
G28 ;Home G92 Z 0.45 ; décalage en Z G1 Z5.0 F6000 ;Move the platform down 5mm G92 E0 G1 F200 E2 G92 E0
```

La valeur du G92 Z sera à intégrer dans l'EEPROM une fois bien calée.

From:

<https://wiki.chantierlibre.org/> - **Wiki de Chantier Libre**

Permanent link:

<https://wiki.chantierlibre.org/machines:vulcanusmax?rev=1479381762>

Last update: **2017/12/21 19:13**

