

Cette page a pour but d'introduire les néophytes à l'utilisation de la découpeuse laser.

Fonctionnement théorique

Précautions

Une découpeuse laser découpe un matériau grâce à la chaleur produite par un laser se déplaçant à sa surface. La réaction permettant cette découpe est une combustion. Il est donc nécessaire :

- de connaître la nature précise du matériau que l'on souhaite découper ;
- de rester à proximité de la découpeuse tout au long de la phase de travail pour réduire les risques d'incendies (cf les 10 commandements de la découpeuse laser).

Réglages

Pour optimiser la consommation de la découpeuse et la précision de la découpe, le laser passe à travers une lentille convergente permettant de concentrer sa puissance en un point donné, la focale. Cette dernière doit - pour des raisons de performance - se trouver au centre de l'épaisseur du matériau à découper. Par exemple, si vous voulez découper une planche de 10 millimètres d'épaisseur, la focale devra être 5 millimètres sous la surface de la planche. Pour permettre d'effectuer ce réglage le plus précisément possible, le FabLab met à disposition des cales de hauteur diverses.

Dans notre cas, la focale se situe à 14 millimètres de la lentille. Pour reprendre l'exemple précédent, il nous faudra une cale de 9mm. En effet si l'on soustrait la moitié de l'épaisseur du matériaux à la distance entre la lentille et la focale, on obtient la hauteur de la cale à utiliser ($14 - 10 / 2 = 9$).

Fonctionnement Réel

Au delà du réglage théorique de la hauteur de la lentille, il faut aussi régler la puissance du laser, et sa vitesse de déplacement. Pour ce faire nous avons été contraint de faire de nombreux essais et de garder [les réglages](#) ayant permis les meilleurs résultats.

Création d'une pièce découpée

Le processus menant à une découpe n'est pas nécessairement évident. Si vous ne suivez pas les recommandations qui vont suivre, vous avez de fortes chances de vous retrouver avec une pièce défectueuse.

Création des plans

L'édition des plans pour votre pièce peut se faire à l'aide de différents logiciels. Voici ceux ayant été testés avec succès :

- Inkscape : Efficace pour de la conception artistique ou certaines pièces mécanique rudimentaires ;
- FreeCAD : Efficace pour de la conception mécanique mais inadapté aux pièces artistiques. Il permet d'avoir des plans paramétriques.

Il est à noter qu'OpenSCAD a été essayé mais qu'il semblerait qu'au-delà d'une précision de deux chiffres après la virgule, le moteur de rendu (et donc l'export au format vectoriel) fasse un arrondi des valeurs pouvant causer des erreurs dans les plans. Si vous avez déjà utilisé OpenSCAD dans ce genre de situation avec succès, soyez libre de corriger ce paragraphe.

Lors de l'édition de vos plans, il vous faudra prendre en compte l'épaisseur de la découpe faite par le laser (nommé "trait de scie" ou "kerf" en anglais). C'est là l'étape la plus délicate de votre conception.

Enfin, une fois vos plans terminés il vous faudra les exporter au format SVG (fichier vectoriel) pour que la découpeuse laser puisse l'utiliser.

Édition des fichiers vectoriels

Si vous n'avez pas fait vos plans directement sous Inkscape, il va vous falloir éditer le fichier vectoriel pour le rendre lisible par la découpeuse laser.

Ordre de découpe

Gravure puis extrusions internes de la pièce, et en fin découpe de la pièce.

From:
<https://wiki.chantierlibre.org/> - **Wiki de Chantier Libre**

Permanent link:
<https://wiki.chantierlibre.org/machines:lasersaur:utilisation?rev=1634418211>

Last update: **2021/10/16 23:03**

